

COUVERTURE EN PLOMB

GÉNÉRALITÉS

SUPPORT CONTINU

Les supports que l'on rencontre le plus couramment sont le bois, la pierre, le béton et le plâtre. Il est nécessaire de réaliser une surface support aussi lisse que possible. Dans le cas de support en pierre, on pourra réaliser une forme en plâtre que l'on prendra soin de bien laisser sécher. Pour le support béton, la forme pourra être réalisée en bois (pin, peuplier, sapin sylvestre). Dans tous les cas, il est recommandé d'interposer entre le support et le plomb du papier anglais.

PENTE

La pente du toit définit le système d'assemblages transversaux.

- de 2 % à 27 % : système avec ressauts
- au-delà de 27 % : système avec recouvrements

VALEURS DES RECOUVREMENTS

Pente du toit %	27 à 49	50 à 79	80 à 119	> 120
Recouvrement (mm)	200	125	110	100

DIMENSIONS MAXIMALES DES TABLES OU FEUILLES AUTORISÉES

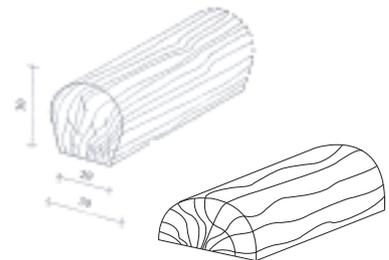
Epaisseur mm	Pente de 2 à 27 %		Pente de 28 à 174 %		Pente de 175 à 300 %		Pente 300 %	
	Largeur ml	Longueur ml	Largeur ml	Longueur ml	Largeur ml	Longueur ml	Largeur ml	Longueur ml
2							0,5	1,5
2,5	0,65	2,25	0,65	2,25	0,65	2,25	0,6	2,25
3	0,7	2,5	0,65	2,4	0,65	2,25	0,6	2,25
3,5	0,75	3	0,75	2,5	0,75	2,25		

FORME ET DIMENSIONS DES TASSEaux

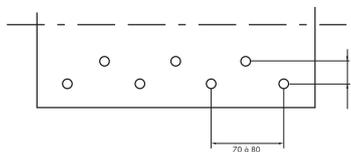
Les tasseaux seront au choix :

- demi rond (bague) d'une hauteur au moins égale à 30 mm
- demi rond à base réduite

Pour des rampants supérieurs à 8 ml, la hauteur du tasseau sera au minimum de 50 mm quelque soit le type choisi.



MISE EN ŒUVRE



FIXATION DES TABLES

Les tables sont fixées en tête par clouage direct sur 2 lignes espacées entre elles de 30 mm. Les clous (en cuivre) sont disposés en quinconce et espacés de 70 à 80 mm.

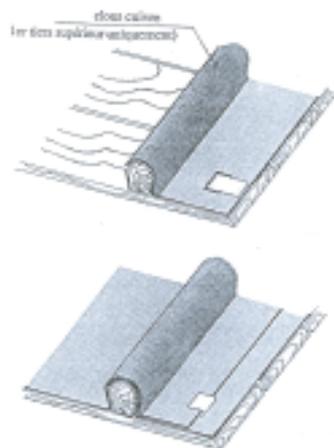
On prendra soin d'appliquer, pour chaque table, l'huile de patine sur chaque face.

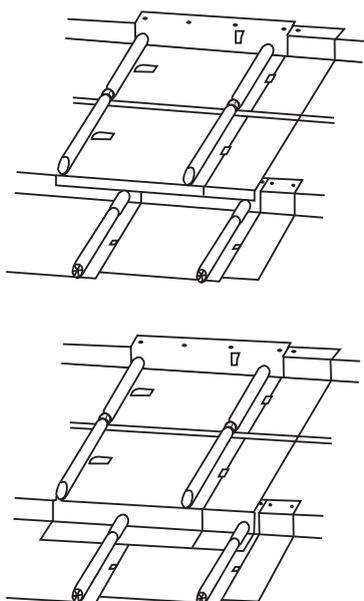
MAINTIEN LATÉRAL DES TABLES

Tenir compte des vents dominants pour poser la première table à l'opposé de la provenance des vents.

Les tasseaux sont recouverts par la superposition des 2 tables. La table recouverte sera maintenue sur le tiers supérieur du tasseau, soit directement par clouage sur le tasseau, soit par l'intermédiaire d'une bande de clouage en patte cuivrée étamée.

La table recouvrante devra déborder de 0,05 m au-delà du tasseau. Elle sera maintenue par des pattes (en cuivre étamé ou en plomb) brasées ou soudées, suivant leur nature, sur la table inférieure, puis rabattue, à raison de trois pattes au minimum par mètre. On laissera un jeu de 5 mm entre la bordure de la table et le pli de la patte pour la dilatation.





1 SYSTÈME AVEC RESSAUTS (pente de 2 à 27 %)

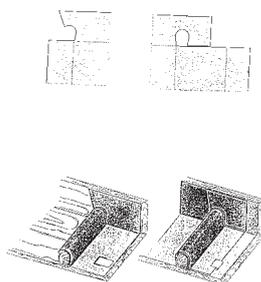
RÉALISATION DU RESSAUT

Le ressaut aura une hauteur de 110 mm avec un lamier de 50 mm.

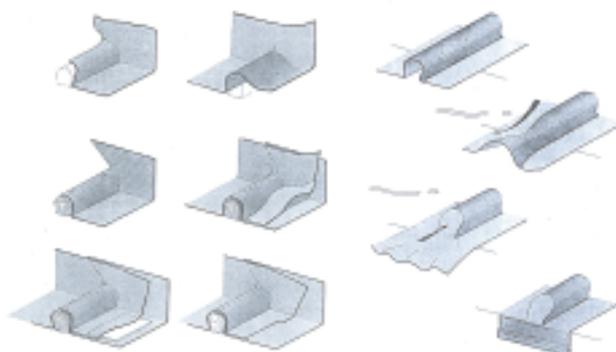
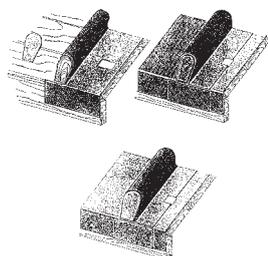
On prendra soin de décaler les tasseaux pour disposer les tables en quinconce afin de simplifier la mise en œuvre. Exceptionnellement, la hauteur du ressaut pourra être de 50 mm au minimum. Dans ce cas, le larmier devra aussi recouvrir le niveau inférieur de 50 mm.

On réalisera un amincissement sur la partie supérieure du relief qui sera égal à l'épaisseur du plomb sur une largeur de 50 mm, afin de pouvoir y fixer la table inférieure sans créer de sur épaisseur.

Les talons pourront être réalisés indifféremment par emboutissage ou par soudure autogène au niveau de l'égout et à chaque ressaut. Il en sera de même en tête de tasseau.

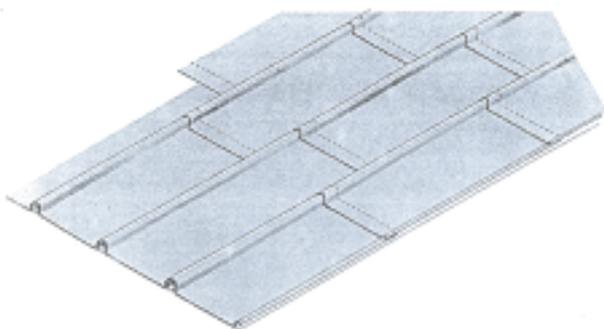


Par soudure



Par emboutissage

2 SYSTÈME AVEC RECOUVREMENTS (pente > 27 %)



On prendra le soin de décaler les tables en quinconce afin de simplifier la mise en œuvre.

La valeur des recouvrements est fonction de la pente du toit et indiqué dans le tableau "Valeurs des recouvrements".

Pour éviter le soulèvement des tables, on pourra fixer des pattes de maintien en cuivre étamé ou en plomb sur la table inférieure et les rabattre sur la table supérieure en laissant un espace entre le pli de la patte et le bord de la table.