

CORNICHE

DE FAIBLE LARGEUR (MAX. 0,25 M DE LARGE)

RÉALISATION DE LA TABLE EN PLOMB

EPAISSEUR : l'épaisseur minimum est de 1,5 mm

LONGUEUR : la longueur le plus couramment utilisée est 1 m par élément. Ne jamais dépasser 1,50 m.

DÉTERMINER LA LARGEUR DE LA BANDE DE PLOMB :

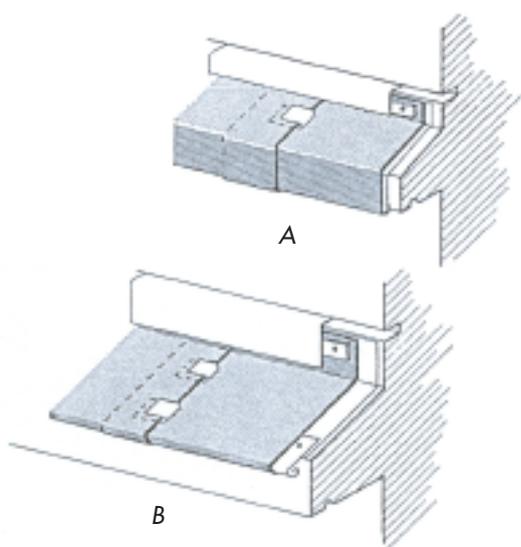
Largeur des bandes de filets disponibles dans notre gamme : 300-330-350 mm

Schéma A : pince + retombée + largeur de la corniche + remontée

soit : 25 mm + largeur de la retombée + largeur de la corniche + 100 mm

Schéma B : ourlet + largeur de la corniche + remontée

soit : 60 mm + largeur de la corniche + 100 mm



PRÉPARATION DU SUPPORT

Sur support béton ou maçonnerie disposer un écran d'interposition de type papier anglais entre le support et le plomb.

Si le support comporte de trop fortes aspérités ou inégalités de surface, le lisser auparavant avec du plâtre ou un mortier fin.

Il sera nécessaire de donner une pente (entre 2 et 5 %) au support.

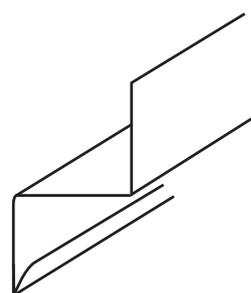
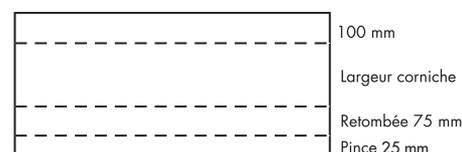
RELEVÉS :

La hauteur du relevé sera de 100 mm

Une bande porte solin ou une bande à rabattre en zinc, cuivre ou plomb viendra compléter l'ensemble.

RÉALISATION DE LA BAVETTE PLOMB

- Découper les bandes de plomb en longueur de 1,00 ou 1,50 m
- Tracer sur le plomb un premier trait à 100 mm du bord.
- Un deuxième correspondant à la largeur de la corniche.
- Tracer la retombée de 75 mm.
- Tracer la pince.
- S'inspirer du schéma pour réaliser chaque feuille.
- Appliquer l'huile de patine sur chaque face.



MISE EN ŒUVRE

- Mise en place du papier anglais
- Positionner la première feuille de plomb.
- Tenir compte des vents dominants, poser la première bande à l'opposé de la provenance du vent.
- La fixer au travers de la patte cuivre.
- Visser ou pistonner la feuille de plomb au travers des pattes cuivre étamé.
- Positionner la deuxième feuille de plomb respecter un recouvrement de 0,10 ou 0,15 m.
- Suivant la largeur, une ou deux pattes, soudées au préalable sur la bande inférieure, seront rabattues sur la bande recouvrante. Il y aura lieu de laisser un jeu de 5 mm entre le bord de la table et le pli de la patte.
- Fixer les autres bandes en respectant le recouvrement sur la précédente.
- Fixer la bande de solin.

DE LARGEUR SUPÉRIEURE A 0,25 M

RÉALISATION DE LA TABLE EN PLOMB

EPAISSEUR : l'épaisseur minimum est de 1,5 mm

LONGUEUR : la longueur le plus couramment utilisée est 1 m par élément. Ne jamais dépasser 1,50 m.

DÉTERMINER LA LARGEUR DE LA BANDE DE PLOMB :

Largeur des bandes de filets disponibles dans notre gamme :
300-330-350-400-500-1000 mm

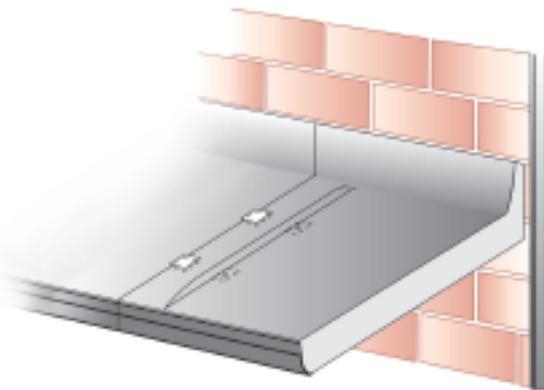
LARGEUR : ourlet enroulé + largeur de la corniche + relevé
soit : 60 mm + largeur de la corniche + 100 mm

PRÉPARATION DU SUPPORT

Sur support béton ou maçonnerie disposer un écran d'interposition de type papier anglais entre le support et le plomb.

Si le support comporte de trop fortes aspérités ou inégalités de surface, le lisser auparavant avec du plâtre ou un mortier fin.

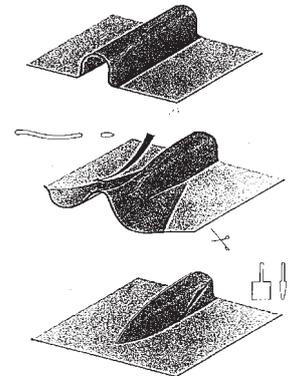
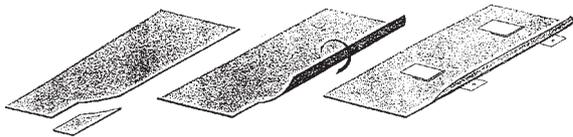
Il sera nécessaire de donner une pente (entre 2 et 5 %) au support.



ASSEMBLAGES PARALLÈLES A LA PENTE

La technique de baguette roulée convient généralement à tous types d'ouvrages de faible pente. Découper les feuilles de plomb à la longueur désirer (max. 1,50 m).

S'inspirer du schéma pour réaliser chaque feuille.



RÉALISATION DE LA BAGUETTE ROULÉE

Un diamètre de l'ordre de 20 mm est généralement suffisant. Avant de débiter l'ourlet, faire un chanfrein sur la bordure de la table pour permettre un roulage bien serré. On obtiendra ce résultat en formant le métal sur la planche à border à l'aide d'une batte. Rendre pointues les extrémités de la baguette.

Braser les pattes en cuivre étamé sur la sous face et sur la surface du plomb.

RELEVÉS :

La hauteur du relevé sera de 100 mm.

Une bande porte solin ou une bande à rabattre en zinc, cuivre ou plomb viendra compléter l'ensemble.

ÉGOUT :

Réaliser un ourlet enroulé sur une bande d'égout en zinc ou cuivre.

Le plomb est d'abord enroulé à la batte. La finition se fait à l'aide d'une pince à balcon.

MISE EN ŒUVRE

Mise en place du papier anglais.

Fixer la bande d'égout.

Positionner la première feuille de plomb.

Tenir compte des vents dominants. Poser la première bande à l'opposé de la provenance du vent.

Viser ou pistonner la feuille de plomb au travers des pattes cuivre étamé brasées en sous face.

Positionner la deuxième feuille de plomb.

La partie recouvrante devra dépasser la baguette roulée de 10 cm environ. Elle sera emboutie directement sur celle-ci qui servira de support.

Rabattre les pattes cuivre brasées sur la surface de la feuille de plomb inférieure. Il y aura lieu de laisser un jeu de 5 mm entre le bord de la table et le pli de la patte.

Fixer les autres bandes en respectant le recouvrement sur la précédente.

Fixer la bande de solin.

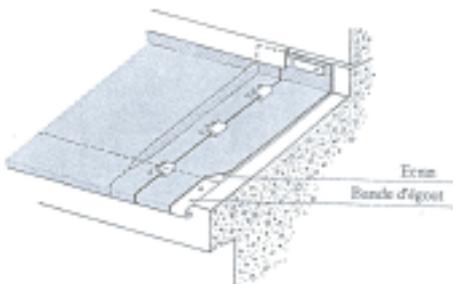


Figure n° 30