

## CHÉNEAU

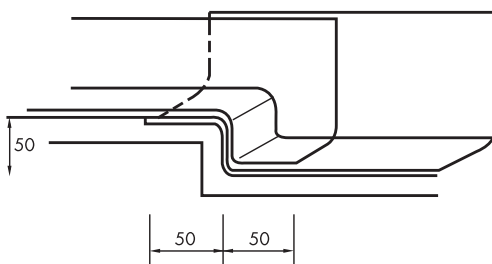
La conception du chéneau doit être calculée de façon à pouvoir évacuer jusqu'à 3 litres d'eau par minute et par mètre carré de toiture prise en plan. (DTU P 40-202 ET DTU 60.11)

La pente minimale à donner au chéneau est de 0,5 %.

L'épaisseur minimale pour la réalisation d'un chéneau est de 3 mm.  
Plus la longueur entre ressauts sera importante, plus l'épaisseur sera forte. (voir tableau).

### DIMENSIONS MAXIMALES DES TABLES DE PLOMB SELON LA NATURE DU SUPPORT

Epaisseur (mm)	Support			
	Bois		Pierre	
	Largeur développée (m)	Longueur entre ressauts (m linéaires)	Largeur développée (m)	Longueur entre ressauts (m linéaire)
3	0,70	3	0,70	3,5
3,5	0,75	3,5	0,75	4
4	0,80	4	0,85	4,5
5	0,85	5	0,90	5



La hauteur minimale des ressauts est de 50 mm.  
Le recouvrement sur la table inférieure est de 50 mm.

### SUPPORT EN MAÇONNERIE ET EN BÉTON :

#### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit avoir une pente minimale de 0,5 %.

Le support doit être bien sec.

Gommer les aspérités de la surface à l'aide d'un plâtre fin gâché serré.

Lorsque le support est en béton, il est interdit de réaliser une forme en plâtre.

Il sera alors nécessaire de réaliser une forme en bois sur le béton.

#### RÉALISATION DE LA FORME EN PLÂTRE

Établir des témoins en plâtre suivant l'aplomb des reliefs en bas et haute pente, puis remplir les espaces.

Procéder de même pour le fond de chéneau en réalisant des témoins suivant la pente. Adoucir les angles à l'aide d'une bouteille ou d'un gabarit.

Il est très important d'attendre le séchage complet du plâtre avant de mettre le chéneau en place.

Prévoir l'encastrement des parties supérieures de ressaut en grattant la forme de plâtre à la berthelée sur la surface correspondante.

Interposer entre le support et le plomb du papier anglais.

## RÉALISATION DE LA FORME EN BOIS

Utiliser de la volige de 27 mm en bois blanc (sapin, pin sylvestre, peuplier...)

Placer de préférence, les voliges du fond de chéneau dans le sens parallèle à la longueur.

Adoucir les angles en y déposant des chanlattes triangulaires.

Chasser les têtes des pointes, de façon à éviter leur contact avec le plomb.

Interposer entre le support et le plomb du papier anglais.

## FAÇONNAGE DU PLOMB

Dans l'ordre on procédera tout d'abord, par pliage à 90° de la table sur toute sa longueur, à la réalisation du fond et des deux reliefs latéraux.

Penser à faire le fond moins large que la fonçure de façon à faciliter la mise en place du chéneau.

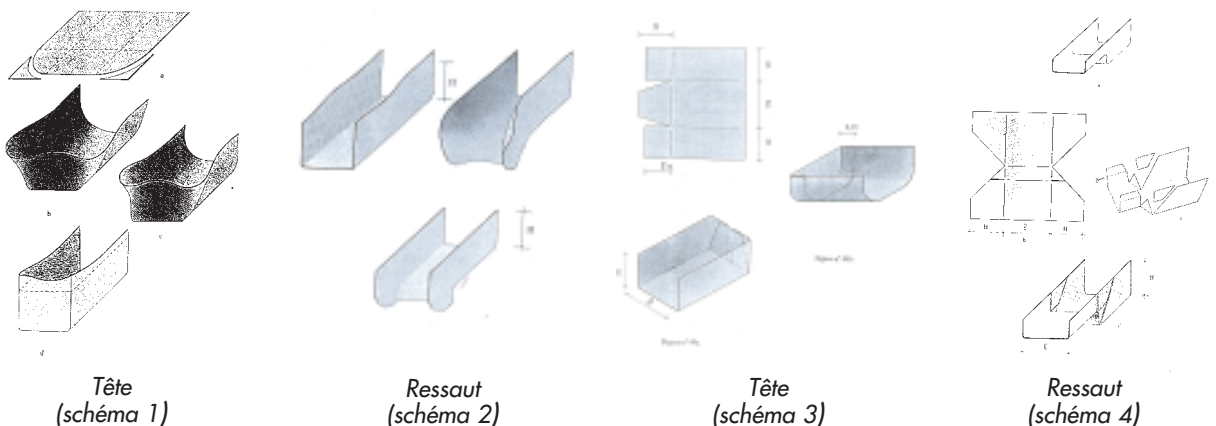
### EXTRÉMITÉS

La réalisation des extrémités se fera :

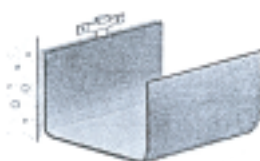
Soit par emboutissage (schémas 1 et 2)

Soit par soudure autogène (schémas 3 et 4)

Dans ce dernier cas la soudure devra toujours être en pleine tôle.



(schéma 5)



(schéma 6)

### MISE EN ŒUVRE

- Mise en place du chéneau
- Planage des reliefs et du fond à l'aide d'une batte en plomb, (schéma 5) le chéneau doit épouser parfaitement la forme de son support.
- Terminer les ressauts et les extrémités à l'aide d'un maillet à boule et d'une chasse.
- Procéder à la fixation à l'aide de pattes à bretelles (schéma 6) disposées tout au long des côtés, à raison de trois au mètre.
- La partie fixe de ces pattes sera fixée sur le support, alors que la partie coulissante sera brasée sur la sous-face du plomb constituant les reliefs latéraux.
- Finir l'étanchéité à l'aide d'une bande porte solin ou une main courante suivant le cas.
- Côté toiture prévoir une bande d'éégout recouvrant largement les fixations du relief latéral.